

**Produto: GLOBALDUR 2630 PRIMER FOSFATO DE ZINCO**

Atende a Norma Petrobras: **N-2630**

## Descrição do Produto

Revestimento de alta espessura e baixo teor de voláteis ( LOW VOC ), desenvolvido com resina epoxi especial, pigmentado com fosfato de zinco, cargas e aditivos especiais, catalisado com poliamida

## Indicações de Uso

Primer de ótima resistência anticorrosiva e aderência, indicado para proteção de aço carbono jateado em ambientes industriais, usado para pintura de máquinas, equipamentos industriais, estruturas metálicas em geral, tanques, tubulações, plataformas, siderúrgicas, indústrias de papel e celulose e industriais químicas em geral.

## Propriedades Gerais

<b>Cor</b>	Branco, Cinza, Vermelho óxido e outras sob consulta.	
<b>Aspecto - Aparelho 60º</b>	Semi-Brilho > 70 UB	
<b>Sólidos por Peso %</b>	91 +/- 3	COMPONENTE A + B
<b>Sólidos por Volume %</b>	83 +/- 3	COMPONENTE A + B
<b>Peso Especifico</b>	1,400 - 1,600	COMPONENTE A + B
<b>Espessura Pelicula</b>	140 - 160 Microns ( seco )	
<b>Rendimento Teórico</b>	5,9 m <sup>2</sup> / Litro na espessura de 140 microns	
<b>Resistência a Temperatura</b>	100°C Constante / 120°C Intermitente ; a partir de 60°C poderá ocorrer amolecimento do filme.	
<b>Ponto de Fulgor</b>	30°C	
<b>Teor de VOC</b>	140 g/L	


## Tempo de Secagem

<b>Secagem ao Toque</b>	2 horas	Temperatura ambiente a 25°C
<b>Secagem ao Manuseio</b>	12 horas	Temperatura ambiente a 25°C
<b>Secagem entre Demãos</b>	24 horas	Temperatura ambiente a 25°C
<b>Secagem Final</b>	36 horas	Temperatura ambiente a 25°C
<b>Cura Total</b>	7 dias	Temperatura ambiente a 25°C

### Nota

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10oC ou acima de 40oC. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20 - 28°C, no momento da aplicação.

## Dados para Aplicação

	<b>Diluição ( % )</b>	<b>Pistola</b> <u>10 a 15%</u>	<b>Rolo ou Trincha</b> <u>5 a 10%</u>
	<b>Diluyente</b>	Diluyente Globaldur 3005	
	<b>Demãos</b>	Recomenda-se aplicar 1 demão	
	<b>Relação da Mistura</b>	3 X 1 - em Volume	( 3 PARTES PRIMER X 1 PARTE COMPONENTE B )
	<b>Tempo de Indução</b>	10 a 20 minutos	( Após a Catalise aguardar esse tempo antes da aplicação )
	<b>Vida Util da Mistura</b>	3 horas	Temperatura ambiente a 25°C
	<b>Umidade Relativa do Ar</b>	Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%	

## Preparação da Superfície



A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de laminação, etc. Recomendamos usar solução desengraxante 7200. A altura media do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura. Recomenda-se jateamento abrasivo quase branco, padrão Sa 21/2 com rugosidade entre 25 a 50 microns. Em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

## Aplicação e Recomendações



Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação. Purgue sempre a linha de ar comprimido antes do inicio das atividades para evitar contaminação nas tintas. Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura. Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas. Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura ( Pot Life ).



<b>Pistola Convencional</b>	40 a 60 psi
<b>Pressão no Tanque</b>	20 a 30 psi
<b>Pistola airless</b>	2000 a 3000 psi
<b>Rolo</b>	Ref. EPOXI 1365 ou 1366 TIGRE ou ROLO P/ EPOXI 326 ATLAS
<b>Trincha</b>	Ref. 519 TIGRE ou 319 ATLAS

## Recomendações de Segurança



Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão. Manter longe do contato de crianças e animais. Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas. Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos. Utilizar sempre equipamentos de proteção individual ( EPI'S ), apropriados para cada processo de preparação e pintura. O contato com a pele pode causar irritações. Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente. As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem. Em caso de vazamento , com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

## Uso do Extintor



Em caso de incêndio, usar extintores de **CO<sub>2</sub>**, **PÓ QUÍMICO** ou **ESPUMA**.

Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

## Uso de EPI's



Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.

**Proteção para Mãos**

Luvas de borracha **NITRÍLICA** ou **PVC** e cremes protetores.

**Proteção Respiratória**

Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.

**Proteção para Olhos**

Óculos de segurança lentes em policarbonato.

**Proteção para Ouvidos**

Protetor auricular ou abafador.

## Cuidados com Equipamentos



A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.

Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.

Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados ( bi-componente ).

## Armazenagem



Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C.

Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

## Observações



Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.

Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.

Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.

A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.

Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

## Política de Qualidade



*Atender as **necessidades e expectativas** dos nossos clientes, buscando a **melhoria contínua** de nossos processos com a prática do Sistema de Gestão da Qualidade.*

Revisão: 00

Data: 14/06/12

**Globalcolor Tintas Industriais Ltda.**  
email - tecnico@globalcolor.com.br

**Fone:** 11-4071-1800  
**Site** - globalcolor.com.br