



## Descrição do Produto


PRETO FOSCO ALTA TEMPERATURA 300º

 Produto desenvolvido a base resinas siliconadas modificadas, pigmentos e aditivos especiais, proporcionando uma excelente resistência ao calor seco.


## Indicações de Uso

 Revestimento indicado como fundo acabamento em superfícies metálicas ferrosas, fornecendo a superfície um acabamento preto fosco resistente ao calor seco. Produto muito utilizado para pintura de estufas, secadores, fornos, caldeiras, exaustores, chaminés e outros, onde a temperatura presente não ultrapasse a recomendada. Não indicado em ambientes quimicamente agressivos.

## Propriedades Gerais


 Cor	PRETO FOSCO
Aspecto - Aparelho 60º	Fosco < 5 UB
Sólidos por Peso %	45 +/- 3
Sólidos por Volume %	30 +/- 2
Peso Especifico	1,090 +/- 0,020
Espessura Pelicula	15 - 20 Microns ( seco ) - Espessuras mais elevadas poderão acarretar na perda de resistência ao calor
Rendimento Teórico	16 m <sup>2</sup> /Litro na espessura recomendada, sem considerar as perdas por aplicação.
Resistência a Temperatura	250°C Constante / 300°C Intermitente
Ponto de Fulgor	28°C
Teor de VOC	600 g/Litro

## Tempo de Secagem

 Secagem ao Toque	5 minutos	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem ao Manuseio	1 hora	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem entre Demãos	4 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem Final	20 minutos a 250°C	

**Nota** A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 40°C. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20 - 28°C, no momento da aplicação.

## Dados para Aplicação

 <b>Diluição ( % )</b>	Pronto para uso, não necessita de diluição.
<b>Diluyente</b>	Não aplicável para este produto
<b>Demãos</b>	Recomenda-se aplicar 2 demãos ( <b>respeitar a espessura de camada, aplicar camadas moderadas</b> )
<b>Relação da Mistura</b>	Não aplicável para este produto
<b>Tempo de Indução</b>	Não aplicável para este produto
<b>Vida Util da Mistura</b>	Não aplicável para este produto
<b>Umidade Relativa do Ar</b>	Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%

## Preparação da Superfície



A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de laminação, etc. Recomendamos usar solução desengraxante 7200.

A altura media do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura.

Utilizar primer ou selador recomendado para cada finalidade quando o produto não for Dupla Função, em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

## Aplicação e Recomendações



Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação.

Purgue sempre a linha de ar comprimido antes do início das atividades para evitar contaminação nas tintas.

Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas.

Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura ( Pot Life ).



**Pistola Convencional**

40 a 60 psi

**Pressão no Tanque**

10 a 30 psi

**Pistola airless**

2000 a 2500 psi

**Rolo**

Não aplicável para este produto

**Trincha**

Não aplicável para este produto

## Recomendações de Segurança



Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão.

Manter longe do contato de crianças e animais.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual ( EPI'S ), apropriados para cada processo de preparação e pintura.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente.

As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem.

Em caso de vazamento , com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

## Uso do Extintor



Em caso de incêndio, usar extintores de **CO<sub>2</sub>**, **PÓ QUÍMICO** ou **ESPUMA**.  
Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

## Uso de EPI's



Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.

### Proteção para Mãos

Luvas de borracha **NITRÍLICA** ou **PVC** e cremes protetores.

### Proteção Respiratória

Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.

### Proteção para Olhos

Óculos de segurança lentes em policarbonato.

### Proteção para Ouvidos

Protetor auricular ou abafador.

## Cuidados com Equipamentos



A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.

Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.

Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados ( bi-componente ).

## Armazenagem



Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C.  
Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

## Observações



Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.

Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.

Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.

A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.

Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

## Política de Qualidade



*Atender as **necessidades e expectativas** dos  
nossos clientes, buscando a **melhoria contínua** de  
nossos processos com a prática do  
**Sistema de Gestão da Qualidade.***

Revisão: 00

Data: 22/08/12

**Globalcolor Tintas Industriais Ltda.**  
email - tecnico@globalcolor.com.br

**Fone:** 11-4071-1800  
**Site** - globalcolor.com.br