

Descrição do Produto


 Revestimento de alta espessura e baixo teor de voláteis (LOW VOC), desenvolvido com resina epoxi especial, pigmentado com fosfato de zinco, cargas e aditivos especiais, catalisado com poliamida

Indicações de Uso


 Primer de ótima resistência anticorrosiva e aderência, indicado para proteção de aço carbono jateado em ambientes industriais, usado para pintura de máquinas, equipamentos industriais, estruturas metálicas em geral, tanques, tubulações, plataformas, siderúrgicas, indústrias de papel e celulose e industriais químicas em geral.

Propriedades Gerais

 Cor	Branco, Cinza, Vermelho óxido e outras sob consulta.	
Aspecto - Aparelho 60º	Semi-Brilho > 70 UB	
Sólidos por Peso %	91 +/- 3	COMPONENTE A + B
Sólidos por Volume %	83 +/- 3	COMPONENTE A + B
Peso Especifico	1,400 - 1,600	COMPONENTE A + B
Espessura Pelicula	140 - 160 Microns (seco)	
Rendimento Teórico	5,9 m ² / Litro na espessura de 140 microns	
Resistência a Temperatura	100°C Constante / 120°C Intermitente ; a partir de 60°C poderá ocorrer amolecimento do filme.	
Ponto de Fulgor	30°C	
Teor de VOC	140 g/L	

Tempo de Secagem

 Secagem ao Toque	2 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem ao Manuseio	12 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem entre Demãos	24 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem Final	36 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Cura Total	7 dias	Temperatura ambiente a 25°C

Nota

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10oC ou acima de 40oC. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20 - 28°C, no momento da aplicação.

Dados para Aplicação

	Diluição (%)	Pistola <u>10 a 15%</u>	Rolo ou Trincha <u>5 a 10%</u>
	Diluyente	Diluyente Globaldur 3005	
	Demãos	Recomenda-se aplicar 1 demão	
	Relação da Mistura	3 X 1 - em Volume	(3 PARTES PRIMER X 1 PARTE COMPONENTE B)
	Tempo de Indução	10 a 20 minutos	(Após a Catalise aguardar esse tempo antes da aplicação)
	Vida Útil da Mistura	1 hora	Temperatura ambiente a 25°C
	Umidade Relativa do Ar	Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%	

Preparação da Superfície



A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de laminação, etc. Recomendamos usar solução desengraxante 7200.

A altura média do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura.

Recomenda-se jateamento abrasivo quase branco, padrão Sa 21/2 com rugosidade entre 25 a 50 microns.

Em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

Aplicação e Recomendações



Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação.

Purgue sempre a linha de ar comprimido antes do início das atividades para evitar contaminação nas tintas.

Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas.

Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura (Pot Life).



Pistola Convencional

40 a 60 psi

Pressão no Tanque

20 a 30 psi

Pistola airless

2000 a 3000 psi

Rolo

Ref. EPOXI 1365 ou 1366 TIGRE ou ROLO P/ EPOXI 326 ATLAS

Trincha

Ref. 519 TIGRE ou 319 ATLAS

Recomendações de Segurança



Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão.

Manter longe do contato de crianças e animais.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI'S), apropriados para cada processo de preparação e pintura.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente.

As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem.

Em caso de vazamento , com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

Uso do Extintor



Em caso de incêndio, usar extintores de **CO₂**, **PÓ QUÍMICO** ou **ESPUMA**.

Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

Uso de EPI's



Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.

Proteção para Mãos

Luvas de borracha **NITRÍLICA** ou **PVC** e cremes protetores.

Proteção Respiratória

Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.

Proteção para Olhos

Óculos de segurança lentes em policarbonato.

Proteção para Ouvidos

Protetor auricular ou abafador.

Cuidados com Equipamentos



A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.

Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.

Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados (bi-componente).

Armazenagem



Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C.

Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

Observações



Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.

Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.

Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.

A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.

Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

Política de Qualidade



Atender as necessidades e expectativas dos clientes, buscando a melhoria contínua de nossos processos com a prática do sistema de gestão da qualidade e atender aos requisitos aplicáveis.

Revisão: 00

Data: 14/06/12

Globalcolor Tintas Industriais Ltda.

Fone: 11-4071-1800

