




Descrição do Produto


 Produto desenvolvido a base de resinas acrílicas de alto desempenho, combinada com pigmentos, cargas e aditivos especiais, proporcionando uma excelente secagem.


Indicações de Uso


 Revestimento indicado como fundo e acabamento em superfícies metálicas de aço galvanizado e alumínio em áreas internas e externas. Produto muito utilizado em máquinas industriais, estruturas metálicas e equipamentos em geral, calhas, rufos, portas de aço, containers, implementos rodoviários, telhas galvanizadas e outros. Tem como diferencial uma secagem extra rápida e ótima aderência.

Propriedades Gerais


 Cor	Ral, Munsell, Conforme padrão do cliente.
Aspecto - Aparelho 60°	Brilhante > 80 UB
Sólidos por Peso %	46 +/- 3
Sólidos por Volume %	38 +/- 3
Peso Especifico	1,080 +/- 0,010
Espessura Pelicula	30 a 40 Microns (seco)
Rendimento Teórico	12,5 m ² /Litro na espessura recomendada, sem considerar as perdas por aplicação.
Resistência a Temperatura	60°C Constante / 80°C Intermitente ; a partir de 60°C poderá ocorrer variações de brilho e cor.
Resistência SALT SPRAY	72 Horas - Mínimo / 2 demãos
Ponto de Fulgor	20°C
Teor de VOC	570 g/l

Tempo de Secagem

 Secagem ao Toque	10 minutos	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem ao Manuseio	1 - 2 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem entre Demãos	2 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem Final	18 - 24 horas	Temperatura ambiente a 25°C

Nota A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10oC ou acima de 40oC. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20 - 28°C, no momento da aplicação.

Dados para Aplicação

	Diluição (%)	Pistola <u>20 a 30%</u>	Rolo ou Trincha <u>10 a 20%</u>
	Diluyente	Pistola: Diluyente Globalcristil 5000	Rolo ou Trincha: Diluyente Globalcristil 5015
	Demãos	Recomenda-se aplicar de 2 á 3 demãos	
	Relação da Mistura	Não aplicável para este produto	
	Tempo de Indução	Não aplicável para este produto	
	Vida Útil da Mistura	Não aplicável para este produto	
	Umidade Relativa do Ar	Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%	

Preparação da Superfície



A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de laminação, etc.

A altura média do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura,

Recomendamos utilizar na limpeza a solução desengraxante 7200.

Em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

Aplicação e Recomendações



Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação.

Purgue sempre a linha de ar comprimido antes do início das atividades para evitar contaminação nas tintas.

Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas.

Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura (Pot Life).



Pistola Convencional	40 a 60 psi
Pressão no Tanque	10 a 30 psi
Pistola airless	2000 a 2500 psi
Rolo	Ref. EPOXI 1365 ou 1366 TIGRE ou ROLO P/ EPOXI 326 ATLAS
Trincha	Ref. 519 TIGRE ou 319 ATLAS

Recomendações de Segurança



Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão.

Manter longe do contato de crianças e animais.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI'S), apropriados para cada processo de preparação e pintura.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente.

As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem.

Em caso de vazamento , com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

Uso do Extintor



Em caso de incêndio, usar extintores de **CO₂**, **PÓ QUÍMICO** ou **ESPUMA**.
Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

Uso de EPI's



Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.

Proteção para Mãos	Luvas de borracha NITRÍLICA ou PVC e cremes protetores.
Proteção Respiratória	Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.
Proteção para Olhos	Óculos de segurança lentes em policarbonato.
Proteção para Ouvidos	Protetor auricular ou abafador.

Cuidados com Equipamentos



A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.
Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.
Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados (bi-componente).

Armazenagem



Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C.
Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

Observações



Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.
O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.
Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.
Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.
A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.
Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.
Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.
Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

Política de Qualidade



Atender as necessidades e expectativas dos clientes, buscando a melhoria contínua de nossos processos com a prática do sistema de gestão da qualidade e atender aos requisitos aplicáveis.

Revisão: 00 Data: 27/09/21

Globalcolor Tintas Industriais Ltda.
email - tecnico@globalcolor.com.br

Fone: 11-4752-9300
Site - globalcolor.com.br