

Descrição do Produto



Produto desenvolvido a base de resinas especiais modificadas em combinação com pigmento de zinco, cargas anticorrosivas e aditivos especiais, proporcionando uma excelente resistência anticorrosiva e secagem rápida.

Indicações de Uso



Revestimento primário indicado como fundo em superfícies metálicas de aço carbono, internas ou externas com ótima proteção anticorrosiva. Produto utilizado para pintura em implementos rodoviários, máquinas industriais, equipamentos agrícolas, cordões de solda, portões e estruturas metálicas em geral, onde as superfícies necessitem de alta resistência a corrosão.

Propriedades Gerais



Cor	Cinza
Aspecto - Aparelho 60°	Fosco < 5 UB
Sólidos por Peso %	72 +/- 3
Sólidos por Volume %	50 +/- 3
Peso Especifico	1,650 +/- 0,030
Espessura Pelicula	45 +/- 5 Microns (seco)
Rendimento Teórico	10 m ² /Litro na espessura recomendada, sem considerar as perdas por aplicação.
Resistência a Temperatura	100°C Constante / 150°C Intermitente ; a partir de 60°C poderá ocorrer variações de brilho e cor.
Resistência SALT SPRAY	250 Horas - Mínimo / 2 demãos
Ponto de Fulgor	32°C
Teor de VOC	460 g/Litro

Tempo de Secagem



Secagem ao Toque	5 minutos	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem ao Manuseio	1 hora	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem entre Demãos	6 horas	Temperatura ambiente a 25°C
Secagem Final	24 horas	Temperatura ambiente a 25°C

Nota

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10oC ou acima de 40oC. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20 - 28°C, no momento da aplicação.

Dados para Aplicação

	Diluição (%)	Pistola <u>20 a 30%</u>	Rolo ou Trincha <u>10 a 20%</u>
	Diluyente	Diluyente Uso Geral 5000	
	Demãos	Recomenda-se aplicar de 1 a 2 demãos	
	Relação da Mistura	Não aplicável para este produto	
	Tempo de Indução	Não aplicável para este produto	
	Vida Útil da Mistura	Não aplicável para este produto	
	Umidade Relativa do Ar	Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%	

Preparação da Superfície

 A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de laminação, etc. Recomendamos usar solução desengraxante 7200. A altura média do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura.

Utilizar primer ou selador recomendado para cada finalidade quando o produto não for Dupla Função, em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

Aplicação e Recomendações

 Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação. Purgue sempre a linha de ar comprimido antes do início das atividades para evitar contaminação nas tintas. Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura. Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas. Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura (Pot Life).

	Pistola Convencional	40 a 60 psi
	Pressão no Tanque	10 a 30 psi
	Pistola airless	2000 a 2500 psi
	Rolo	Ref. EPOXI 1365 ou 1366 TIGRE ou ROLO P/ EPOXI 326 ATLAS
	Trincha	Ref. 519 TIGRE ou 319 ATLAS

Recomendações de Segurança

 Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão. Manter longe do contato de crianças e animais. Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas. Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faíscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos. Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI'S), apropriados para cada processo de preparação e pintura. O contato com a pele pode causar irritações. Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente. As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem. Em caso de vazamento , com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

Uso do Extintor



Em caso de incêndio, usar extintores de **CO₂**, **PÓ QUÍMICO** ou **ESPUMA**.

Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

Uso de EPI's



Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.

Proteção para Mãos

Luvas de borracha **NITRÍLICA** ou **PVC** e cremes protetores.

Proteção Respiratória

Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.

Proteção para Olhos

Óculos de segurança lentes em policarbonato.

Proteção para Ouvidos

Protetor auricular ou abafador.

Cuidados com Equipamentos



A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.

Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.

Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados (bi-componente).

Armazenagem



Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C.

Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

Observações



Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.

Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.

Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.

A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.

Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

Política de Qualidade



Atender as necessidades e expectativas dos clientes, buscando a melhoria contínua de nossos processos com a prática do sistema de gestão da qualidade e atender aos requisitos aplicáveis.

Revisão: 01

Data: 07/09/19

Globalcolor Tintas Industriais Ltda.

email - tecnico@globalcolor.com.br

Fone: 11-4071-1800

Site - globalcolor.com.br