



BOLETIM TÉCNICO

GLOBALDUR 381 PRIMER RICO EM ZINCO

Primer Epoxi Poliamida Rico em Zinco

Revisão nº: 01

Data: 31/10/2025



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento desenvolvido a base de resina epoxi, cargas especiais, pigmento rico em zinco e aditivos especiais, catalisado com poliamida.

INDICAÇÕES DE USO

Primer de excelente resistência a corrosão e aderência para substratos em aço carbono, usado para pintura primária de máquinas, equipamentos industriais, estruturas metálicas em geral, tanques, tubulações, plataformas, siderúrgicas, industrias de papel e celulose, industrias químicas em geral e etc.

PROPRIEDADES GERAIS

Cor Cinza

Aspecto-Aparelho 60º Fosco < 5 UB

Sólidos por Peso % 70 +/- 2 CONJUNTO A+B

Sólidos por Volume % 45 +/-2 CONJUNTO A+B

Peso Específico 1,670 +/- 0,020 CONJUNTO A+B

Espessura Película 40 a 50 Microns (seco)/Demão

Rendimento Teórico 9 m²/Litro na espessura recomendada, sem considerar as perdas por aplicação.

Resistência a Temperatura 250°C Constante/300°C Intermittente; a partir de 100°C poderá ocorrer alteração da cor

Resistência SALT SPRAY 700 Horas-Mínimo / 2 demãos

Ponto de Fulgor 32°C

Teor de VOC 500 g/L

TEMPO DE SECAGEM

Secagem ao Toque 20 minutos Temperatura ambiente a 25°C

Secagem ao Manuseio 2 horas Temperatura ambiente a 25°C

Secagem entre Demãos 12 horas Temperatura ambiente a 25°C

Secagem Final 36 horas Temperatura ambiente a 25°C

Cura Total 7 dias Temperatura ambiente a 25°C

Nota A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 40°C. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20-28°C, no momento da aplicação.

DADOS DE APLICAÇÃO

Diluição (%) Pistola 20 a 30% **Rolo ou Trincha** 5 a 10%

Diluente Diluente Globaldur 3000

Demãos Recomenda-se aplicar de 1 a 2 demãos

Relação da Mistura 5 X 1 - em Volume (5 PARTES TINTA X 1 PARTE COMPONENTE B)

Tempo de Indução 10 a 20 minutos (Após a Catálise aguardar esse tempo antes da aplicação)

Vida Útil da Mistura 6 horas Temperatura ambiente a 25°C

Umidade Relativa do Ar Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de laminação, etc. Recomendamos usar **Solução Desengraxante 7200**.

A altura media do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura.

Em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

APLICAÇÃO E RECOMENDAÇÕES

Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação.

Purge sempre a linha de ar comprimido antes do inicio das atividades para evitar contaminação nas tintas.

Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas.

Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura (Pot Life).

Com a superfície limpa e preparada, aplicar com auxílio de uma espátula de aço ou plástica de 1 a 3 demãos com camadas finas, respeitando o intervalo entre elas. Ao término lixar com lixa d'água ou seca grana 220 a 400.

Pistola Convencional 40 a 60 psi

Pressão no Tanque 20 a 30 psi

Pistola airless 2000 a 3000 psi

Rolo Ref. EPOXI 1365 ou 1366 TIGRE ou ROLO P/EPOXI 326 ATLAS

Trincha Ref. 519 TIGRE ou 319 ATLAS

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão.

Manter longe do contato de crianças e animais.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faiscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI's), apropriados para cada processo de preparação e pintura.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com água corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente.

As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem.

Em caso de vazamento, com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

USO DO EXTINTOR

Em caso de incêndio, usar extintores de **CO₂, PÓ QUÍMICO ou ESPUMA**.

Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

USO DE EPI'S

Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.

Proteção para Mãos Luvas de borracha **NITRÍLICA** ou **PVC** e cremes protetores.

Proteção Respiratória Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.

Proteção para Olhos Óculos de segurança lentes em policarbonato.

Proteção para Ouvidos Protetor auricular ou abafador.

CUIDADOS COM EQUIPAMENTOS

A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.

Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.

Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados (bi-componente).

ARMAZENAGEM

Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C. Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

OBSERVAÇÕES

Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.

Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.

Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.

A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.

Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

GLOBALCOLOR TINTAS INDUSTRIAIS

(11) 98665-0105-tecnico@globalcolor.com.br