



### Descrição do Produto

Revestimento de alta espessura e baixo teor de voláteis (LOW VOC), desenvolvido com resina epoxi especial, pigmentado com fosfato de zinco, cargas e aditivos especiais, catalisado com poliamida.

### Indicações de Uso

Primer de ótima resistência anticorrosiva e aderência, indicado para proteção de aço carbono jateado em ambientes industriais, usado para pintura de máquinas, equipamentos industriais, estruturas metálicas em geral, tanques, tubulações, plataformas, siderúrgicas, indústrias de papel e celulose e industriais químicas em geral.

### Propriedades Gerais

**Cor** Branco, cinza, vermelho óxido e outras sob consulta.

**Aspecto-Aparelho** 60° Semi-Brilho 70 UB

**Sólidos por Peso %** 91 +/- 3 COMPONENTE A + B

**Sólidos por Volume %** 83 +/- 3 COMPONENTE A + B

**Peso Específico** 1,400 - 1,600 COMPONENTE A + B

**Espessura Película** 140 - 160 Microns (seco)

**Rendimento Teórico** 5,9 m<sup>2</sup>/Litro na espessura de 140 microns

**Resistência a Temperatura** 100°C Constante/ 120°C Intermittente; a partir de 60°C poderá ocorrer amolecimento do filme

**Ponto de Fulgor** 30°C

**Teor de VOC** 140 g/L

### Tempo de Secagem

**Secagem ao Toque** 2 horas Temperatura ambiente a 25°C

**Secagem ao Manuseio** 12 horas Temperatura ambiente a 25°C

**Secagem entre Demãos** 24 horas Temperatura ambiente a 25°C

**Secagem Final** 36 horas Temperatura ambiente a 25°C

**Cura Total** 7 dias Temperatura ambiente a 25°C

**Nota** A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evite aplicação em dias chuvosos e temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 40°C. Para um melhor resultado a temperatura deve estar entre 20-28°C, no momento da aplicação.

### Dados de Aplicação

<b>Diluição (%)</b>	<b>Pistola</b>	<u>10 a 15%</u>	<b>Rolo ou Trincha</b>	<u>5 a 10%</u>
---------------------	----------------	-----------------	------------------------	----------------

**Diluente** Diluente Globaldur 3005

**Demãos** Recomenda-se aplicar 1 demão

**Relação da Mistura** 3 X 1 - em Volume (3 PARTES PRIMER X 1 PARTE COMPONENTE B)

**Tempo de Indução** 10 a 20 minutos (Após a Catálise aguardar esse tempo antes da aplicação)

**Vida Útil da Mistura** 1 hora Temperatura ambiente a 25°C

**Umidade Relativa do Ar** Não aplicar o produto com umidade relativa do ar superior a 85%

### Preparação da Superfície

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras, respingos de solda, ferrugens, carepas de lamação, etc. Recomendamos usar **Solução Desengraxante 7200**.

A altura media do grau de rugosidade do substrato deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema total de pintura.

Recomenda-se jateamento abrasivo quase branco, padrão SA 21/2 com rugosidade entre 25 a 50 microns.

Em caso de dúvidas consultar nosso Departamento Técnico.

## APLICAÇÃO E RECOMENDAÇÕES

Mudanças de pressão e tamanho dos bicos da pistola podem ajudar a melhorar a aplicação.

Purge sempre a linha de ar comprimido antes do inicio das atividades para evitar contaminação nas tintas.

Mantenha todos equipamentos limpos e regulados para um bom desempenho da pintura.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda para evitar falhas prematuras. Faça sempre uma sobreposição de 30 a 50% de cada passe de pistola para evitar falhas e áreas desprotegidas.

Nunca utilize produtos que ultrapassaram o tempo de vida útil após sua mistura (Pot Life).

**Pistola Convencional** 40 a 60 psi

**Pressão no Tanque** 20 a 30 psi

**Pistola airless** 2000 a 3000 psi

**Rolo** Ref. EPOXI 1365 ou 1366 TIGRE ou ROLO P/EPOXI 326 ATLAS

**Trincha** Ref. 519 TIGRE ou 319 ATLAS

## RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Não fumar na área de trabalho, risco de incêndio e explosão.

Manter longe do contato de crianças e animais.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Produto inflamável, manter longe de fontes de calor, chamas ou faiscas. Assegure-se que haja ventilação adequada durante a preparação e aplicação dos produtos.

Utilizar sempre equipamentos de proteção individual (EPI's), apropriados para cada processo de preparação e pintura.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido não provocar vômito, no caso de contatos com os olhos, lavar com agua corrente em abundância, por no mínimo 10 minutos; procure atendimento médico imediatamente.

As embalagens não devem ser incineradas, reutilizadas ou perfuradas. Após seu uso, descontaminar limpando com solvente utilizado na diluição do produto ou thinner de limpeza, e encaminhar para reciclagem.

Em caso de vazamento, com o uso de EPI's procure isolar a área, estancar e conter o produto derramado com areia, pó de serra ou terra e transferir o líquido e o sólido para embalagens separadas a fim de proceder o descarte de forma adequada.

## USO DO EXTINTOR

Em caso de incêndio, usar extintores de **CO<sub>2</sub>, PÓ QUÍMICO ou ESPUMA**.

Não é recomendado o uso de extintores de **ÁGUA**.

## USO DE EPI'S

**Antes de utilizar qualquer produto é necessário o uso de EPI's.**

**Proteção para Mão**s Luvas de borracha **NITRÍLICA** ou **PVC** e cremes protetores.

**Proteção Respiratória** Máscara respiradora com filtros para vapores orgânicos.

**Proteção para Olhos** Óculos de segurança lentes em policarbonato.

**Proteção para Ouvidos** Protetor auricular ou abafador.

## CUIDADOS COM EQUIPAMENTOS

A maioria dos produtos usados para pintura após sua cura total são de difícil remoção.

Limpar todos equipamentos com o mesmo diluente indicado para o produto ou thinner, imediatamente após a aplicação do produto, não deixando resíduos de tinta nas mangueiras, pistolas e equipamentos utilizados para a aplicação.

Sempre ter uma atenção maior ao utilizar produtos catalisados (bi-componente).

## ARMAZENAGEM

Armazenar em local coberto, seco e arejado, apropriado para produtos inflamáveis com temperatura máxima de 40°C. Prazo máximo recomendado 12 meses, respeitando a validade de cada produto.

## OBSERVAÇÕES

Produto desenvolvido para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura industrial.

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com a espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.

Os valores acima citados nas propriedades gerais, foram obtidos em nosso laboratório a uma temperatura de 25°C, com temperaturas diferentes esses valores serão alterados.

Temperaturas mais elevadas aceleram o tempo de secagem e cura dos produtos ao contrário de temperaturas mais baixas que tendem a retardar o tempo de secagem e cura.

A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura ambiente.

Não assumimos qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Os produtos a base de resina epoxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e químicas, mas apresenta baixa resistência exposto ao raios solares, apresentando perda acentuada de brilho conhecida como calcinação, com isso perdendo suas propriedades protetivas.

Para maiores informações e esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

---

**GLOBALCOLOR TINTAS INDUSTRIAIS**

**(11) 98665-0105-[tecnico@globalcolor.com.br](mailto:tecnico@globalcolor.com.br)**